

ИТТСУ. ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ. Снизим издержки направки

Ожидаемые сроки исполнения:

Один семестр (Сентябрь 2024 - Декабрь 2024)

Заказчик

2024



Контекст

В какой области решаем проблему?

На машиностроительном производстве для оптимизации процесса подготовки к наплавке необходимо иметь технологическую оснастку для облегчения работы персонала и снижения времени на подготовку применяемого инструмента.



Проблема

Что за проблема: кто пытается достичь какую цель и что мешает?

Кто?

участок предварительной подготовки к процессу наплавки уплотнительной поверхности задвижек

Что хочет?

Снижение издержек на процесс подготовки к наплавке и снижение нагрузки на персонал

Что мешает?

Отсутствие приспособлений для установки сёдел клиновых задвижек

Какие есть способы решения и почему они не подходят?

Сборка в тисках с применением стандартного мерительного инструмента.

